416P/SP19 Serie di 19 punte in HSS con affilatura speciale e puntina di centraggio



Punte elicoidali cilindriche interamente rettificate con punta ridotta per centraggio e per maggiore rapidità di foratura.

Maggiore velocità di taglio:
La particolare punta a gradino (presente dal Ø 5 mm) effettua un primo foro di dimensione ridotta ed il tagliente successivo fora la dimensione effettiva con maggiore rapidità.

Maggiore stabilità:
La punta ridotta agevola una migliore centratura iniziale e dà maggiore stabilità alla foratura.

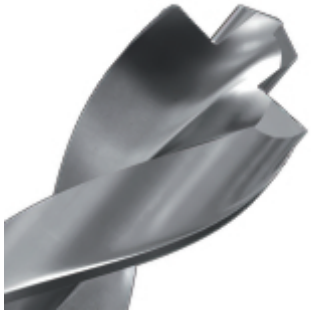
Maggiore durata:
La qualità superiore dell'acciaio HSS, AISI M2, conferisce alla punta una vita prolungata per forare acciai legati ed altamente legati, acciai, inox, ferro, alluminio e metalli.



Presa perfetta:
Il gambo con 3 piani lisci (dal Ø 5 mm) assicura una presa perfetta delle griffe del mandrino evitando slittamenti e trasmette al meglio la potenza.

521 g

115x170x40 mm



Dati tecnici:
ø 1÷10 x 0,5 mm
Velocità di foratura superiore
R ≤ 900 N/mm²
HV ~ 820÷850



	art.	
004160469	416P/SP19	ø 1÷10 x 0,5 mm