416G/SP25 SERIE DI 25 PUNTE IN HSS CON GEOMETRIA A GRADINI

Punte elicoidali cilindriche interamente rettificate con geometria della punta a gradino per maggiore rapidità di foratura.

Maggiore precisione di taglio:
La peculiare geometria a gradini delle punte agevola la creazione di fori estremamente precisi nelle dimensioni e perfettamente circolari nella forma. Consente anche di allargare fori pre-esistenti.

Maggiore velocità di taglio:
La particolare geometria a gradino (presente dal Ø 3,0 mm) consente una maggiore velocità di penetrazione, fino al +50% in più rispetto a una punta tradizionale.

Maggiore stabilità:
La punta a gradini agevola una migliore centratura iniziale e dà maggiore stabilità alla foratura.

Maggiore durata:
La qualità superiore dell'acciaio HSS, conferisce alla punta una vita prolungata per forare acciai legati ed altamente legati, acciai, ferro, alluminio e metalli.

Presa perfetta:
Il gambo con 3 scanalature piatte (dal Ø 3,5 mm) assicura una presa perfetta delle griffe del mandrino evitando slittamenti e trasmette al meglio la potenza.

1,2 Kg

110x190x55 mm

Dati tecnici:
ø 1÷13 x 0,5 mm
Velocità di foratura superiore
R ≤ 900 N/mm²
HV ~ 820÷850







	art.	
004160525	416G/SP25	ø 1÷13 x 0,5 mm