SAFER G 48N

Elettrodi rivestiti

Acciao C-Mn e basso legati

SAFER G 48N è unelettrodo con rivestimento rutile-cellulosico per tutte le posizioni di saldatura. Facile da usare anche su pezzi sporchi e su giunti mal preparati.
Elettrodo per uso generale nell'industria e nela lavorazione dei metalli. Lavora anche su pezzi mal preparati e tubazioni. Adatto anche in carpenteria leggera - medio pesante e per manutenzione.
Facile da usare anche per saldature in posizione verticale discendente. Cordone piatto o leggermente convesso e facile rimozione della scoria.

Classificazione	
EN ISO	2560-A: E 42 0 RC 1 1
AWS	A5.1: E 6013

Approvazioni		
ABS	BV	DNV
2	2	2

CE

Analisi Chimica

	C	Mn	Si	P	S
Metallo depositato	0.07	0.6	0.4	≤ 0.03	≤ 0.03

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Snervamento (N/mm²)	Rottura (N/mm²)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)
			0 °C
≥ 380	470-580	≥ 20	≥ 47

Materiali

S(P)235 si S(P)355; GP240; GP280

Condizioni di immagazzinamento

Tenere all'asciutto ed evitare condense.

Ricondizionamento generalmente non richiesto.

Se necessario 100°-110°C per 1h, max 3 volte.

Corrente e posizione di saldatura

AC; DC-



Dati di imballo

Diametro (mm)	Lunghezza (mm)	Corrente (A)	Peso approssimato (Kg/1000)	CBOH		CBOX		SMPA	
				Elettrodi per confezione	Code	Elettrodi per confezione	Code	Elettrodi per confezione	Code
1.6	300	35-50	7.10	231	W000258555				
2.0	350	45-65	11.3	160	W000380243				
2.5	350	60-95	16.80			260	W000258557	38	W000288230
3.2	350	85-125	27.60			160	W000258558	24	W000288231
3.2	450	95-125	35.0			160	W000258559		
4.0	350	120-180	43.0			105	W000258560		
4.0	450	140-190	55.4			105	W000258561		
5.0	450	160-230	87.4			70	W000258562		