TENSILFRO 70

Elettrodi rivestiti

Acciaio C-Mn e basso legati

TENSILFRO 70 è un elettrodo basico a basso contenuto d'idrogeno (<4 ml/100 gr). La polvere di ferro contenuta nel rivestimento garantisce un rendimento di circa 120% e un'elevata velocità di deposito. Idoneo per l'esecuzione di giunti su recipienti a pressione, costruzioni navali, ferroviarie e carpenteria. L'arco elettrico morbido e un bagno freddo ben controllabile caratterizzano questo elettrodo rendendolo particolarmente adatto per impieghi in opera su giunti ossidati o sporchi dove sia richiesto l'impiego di un basico. Scoria di facile rimozione. Assenza di spruzzi.

Classificazione	
EN ISO	2560-A: E 42 5 B 32 H5
AWS	A5.1: E 7018-1 H4R

Approvazioni						
ABS	DB	DNV	GL	LRS	RINA	TÜV
3YH5	●	4YH5	4Y40H5	4YmH5	4YDH5	●

CE

Analisi Chimica

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	V
Metallo depositato	0.06	1.3	0.35	≤0.03	≤0.03	≤0.08	≤0.08	≤0.06	≤0.06

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (N/mm²)	Rottura (N/mm²)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)	
				-40 °C	-50 °C
As Welded	≥ 450	520-640	≥ 26	≥ 80	≥ 60
620 °C x 1h	≥ 420	510-630	≥ 26	≥ 110	≥ 100

Materiali

Shipbuilding; vessels, boilers fabrication (including chemical-petrochemical industry); pipes fabrication; off-shore fabrication.

Condizioni di immagazzinamento

Tenere all'asciutto ed evitare condense.

HD ≤ 5: Ricondizionare a 340-360°C per 2h, 5 volte max.

Corrente e posizione di saldatura

AC; DC+



PA PB PC PE PF

Dati di imballo

Diametro (mm)	Lunghezza (mm)	Corrente (A)	Peso approssimato (Kg/1000)	VPMD	
				Elettrodi per confezione	Code
2.5	300	70-100	20.1	90	W000288440
3.2	450	90-145	47.5	55	W000288441
4.0	450	110-180	67.5	40	W000288442
5.0	450	180-240	102.5	25	W000288443