TENAX 35S

OERLIKON

Elettrodi rivestiti
Acciao C-Mn e basso legati

Elettrodo basico contenente polvere di ferro nel rivestimento a bassissimo tenore di H2 con rendimento elevato. Buona saldabilità nella saldatura in posizione. Ottime proprietà meccaniche soprattutto a bassa temperatura. Impiegato per serbatoi in pressione, industria navale, metanodotti, macchine movimento terra, costruzioni nucleari, ecc. Ottima qualità radiografica.

Elettrodo basico con polvere di ferro nel rivestimento.Basso contenuto di idrogeno diffusibile. Ottime caratteristiche meccaniche e di tenacità. Impieghi per carpenteria meccanica ,navale ,petrolchimico.

Classificazione	
EN ISO	2560-A: E 42 5 B 32 H5
AWS	A5.1: E 7018-1 H4

Approvazioni	Grado
ABS	4YH5
BV	3YH5
DB	●
DNV-GL	4YH5

Approvazioni	Grado
LRS	3YmH5
RINA	4YDH5/4YH5
TÜV	●

CE

Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S
0.075	1.35	0.35	≤ 0.02	≤ 0.015

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)
				-50 °C
As Welded	≥ 420	510 - 640	≥ 22	≥ 100
620 °C x 1h	≥ 400	490 - 560	≥ 22	≥ 100

Materiali

SA 516 gr.60; SA 516 gr.70; SA 106 gr.B

S(P)235-S(P)420, GP240-GP280, L245-L360

Corrente e posizione di saldatura
AC; DC-; DC+

