TENAX 35S

OERLIKON

Elettrodi rivestiti
Acciao C-Mn e basso legati

Elettrodo basico contenente polvere di ferro nel rivestimento a bassissimo tenore di H2 con rendimento elevato. Buona saldabilità nella saldatura in posizione. Ottime proprietà meccaniche soprattutto a bassa temperatura. Impiegato per serbatoi in pressione, industria navale, metanodotti, macchine movimento terra, costruzioni nucleari, ecc. Ottima qualità radiografica.

Elettrodo basico con polvere di ferro nel rivestimento.Basso contenuto di idrogeno diffusibile. Ottime caratteristiche meccaniche e di tenacità. Impieghi per carpenteria meccanica ,navale ,petrolchimico.

Classificazione	
EN ISO	2560-A: E 42 5 B 32 H5
AWS	A5.1: E 7018-1 H4

Approvazioni	Grado
ABS	4YH5
BV	3YH5
DB	●
DNV-GL	4YH5

Approvazioni	Grado
LRS	3YmH5
RINA	4YDH5/4YH5
TÜV	●

CE

Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S
0.075	1.35	0.35	≤ 0.02	≤ 0.015

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)
				-50 °C
As Welded	≥ 420	510 - 640	≥ 22	≥ 100
620 °C x 1h	≥ 400	490 - 560	≥ 22	≥ 100

Materiali

SA 516 gr.60; SA 516 gr.70; SA 106 gr.B

S(P)235-S(P)420, GP240-GP280, L245-L360

Corrente e posizione di saldatura
AC; DC-; DC+



Dati di imballo

Diametro (mm)	Lunghezza (mm)	Corrente (A)	Peso approssimato (Kg/1000)	CBOX	
				Elettrodi per confezione	Code
2.0	300	25-50	12.9	275	W0003802 85
2.5	300	60-95	20.1	180	W0003802 86
2.5	350	60-95	23.5	180	W0003802 89
3.2	350	90-130	39.0	115	W0003802 90
3.2	450	85-135	49.5	115	W0003802 91
4.0	450	110-195	70.8	80	W0003802 93
5.0	450	175-220	106.5	55	W0003802 95
6.0	450	210-280	150.3	40	W0003803 12