# HSSAC 46 x 50 - 1 pc

## FRESE IN HSS

- 100% più veloce Grazie alla presenza di più taglienti, il foro con le frese risulta nettamente più veloce.
- 30% di produttività in p iù. Il foro tramite fresa avviene con l'intaglio del perimetro, riducendo così l'attrito e riducendo così l'energia che il trapano deve trasferire sulla punta. Più largo è il foro, maggiore è l'energia risparmiata.
- Maggior durata. La fresa subisce minor attrito durante il foro, rispetto alla classica punta in metallo. Questa caratteristica insieme allo spessore di 6 mm, consente di ridurre al minimo il rischio di rottura della punta stessa.
- Frese HSS con pareti di spessore elevato per una maggiore durate e vita utile.
- Frese per metallo in HSS con attacco Weldon da 19 mm.
- Profondità di taglio 50 mm.






| | |
|---|---|
| ⌀ (mm) | 46 |
| Article Number | 4932371773 |
| Lunghezza totale (mm) | 50 |
| Quantità confezione | 1 |