

Saldatore Inverter Elettrodo MMA Tig Lift

Saldatore compatto ad arco inverter, opzioni LIFT-TIG MMA/DC VRD, completa di cavi (terra e elettrodo), con accessori di pulizia

Specifiche

- Saldatrice MMA & Lift TIG sinergica.
- Funzionamento a basso consumo, compatta
- Eccellenti proprietà d'arco
- Con protezioni di sicurezza al surriscaldamento, sovratensione e sovra alimentazione.
- Il manico in plastica lo rende facile da trasportare.
- Il comodo collegamento rapido per l'uscita lo rende veloce, sicuro, semplice e stabile.

Imballo

Comprende una valigetta per proteggerla dalla polvere

Accessori

Nella confezione è inclusa :

- Valigetta di trasporto e per la protezione da agenti esterni
- Cavo messa a terra da 3 metri
- Cavo porta elettrodo da 2 metri
- Spazzola martello per la pulizia delle saldature

Marcatura CE

Il dispositivo segue le direttive
CE 2014/35/EU (Basso voltaggio) EMC
CE 2014/30/EU (compatibilità elettromagnetica)
Direttiva RoHS 2011/65/EU

Certificazione

E' stato sottoposto alla procedura di verifica agli standard UE
EN 60974-1:2018+A1:2019
EN 55011:2016+A1:2017
EN IEC 61000-3-2:2019
EN 61000-3-3:2013+A1:2019
EN 60974-10:2014+A1:2015

Test Report no. MTST20070567, MTET20071192

Parametri

Modello	160T	200T
Codice Prodotto	0500016	0500020
Tensione nominale di ingresso (V)	1ph AC220	1ph AC220
Frequenza (Hz)	50	50/60
Capacità nominale in ingresso (kW)	6.6	8.6
Corrente nominale di ingresso (A)	30	38
Ciclo di lavoro nominale	60% a 160A	60% a 200A
Tensione a vuoto (V)	66	80
Gamma di corrente di uscita (A)	10~160	20~200
Efficienza (%)	85	85
Classe di protezione	IP21S	IP21S
Grado isolato	H	H
Dimensione dell'elettrodo(mm)	1.6-4.0	1.6-5.0
Tipo di raffreddamento	ventilazione	ventilazione
Dimensioni (mm)	270x115x240	260x136x200
Peso netto (kg)	3.2	3.9

Potenza in ingresso

La forma d'onda dell'alimentatore dovrebbe essere sinusoidale e fluttuazioni di frequenza con meno di + -1% del valore nominale.
Le fluttuazioni della tensione di ingresso devono essere inferiori a +-10% del valore nominale.

Trasporto e stoccaggio

Questa macchina è un'apparecchiatura da interno e non deve essere esposta a pioggia o neve nel processo di trasporto e stoccaggio. In magazzini di stoccaggio, deve essere tenuto in un luogo asciutto e con una buona circolazione dell'aria, lontana da gas e polveri corrosive.
La temperatura deve essere compresa trai -25°C e i 55°C.
Mantenere il prodotto nella sua confezione originale.
Ricorda prima di riporlo, di eseguire una pulizia completa, sia dei cavi che del saldatore stesso.
Durante il trasporto, mantenere il saldatore nella sua valigetta, inclusa. Per il trasporto a lunga distanza, dovrebbe essere dotato di una cassa di legno e contrassegnare i simboli "su" o "pioggia".

Garanzia di qualità

Se la macchina viene utilizzata in conformità alle norme del manuale d'uso, nel rispetto delle regole di installazione, stoccaggio, uso, manutenzione, salvaguardia, la sua garanzia ha la durata di 12 mesi dalla data di acquisto (in base alla data di emissione della fattura).

Manutenzione e Riparazione

La differenza principale tra la saldatrice ad arco ad inverter e la saldatrice tradizionale è che la saldatrice ad inverter ha molti componenti elettronici avanzati. Inoltre, è un prodotto ad alta tecnologia, e per la riparazione è necessario personale competente.
E' molto essenziale adottare una manutenzione quotidiana, o ogni volta che viene utilizzata.
Di seguito sono riportati i passi per la manutenzione:
a) Rimuovere la polvere con aria compressa asciutta e pulita regolarmente. Inoltre controllare regolarmente l'intercircuito della saldatrice e assicurarsi che il cavo sia collegato correttamente e che i connettori siano collegati saldamente.
b) Se vengono rilevate incrostazioni e residui di saldatura, si prega di pulire adeguatamente.
Generalmente, se la saldatrice funziona in un ambiente in cui non vi è un accumulo di polveri pesanti, la macchina deve essere pulita dalla polvere una volta all'anno.
c) Mantenere un buon contatto con cavi e spine.
d) Controllare frequentemente le condizioni di contatto del cavo e della spina, almeno una volta al mese per uso stazionario.

UFO SAFETY

Precauzioni
A causa dell'alta tensione nel circuito principale della saldatrice, è necessario adottare le misure di sicurezza per evitare scosse elettriche accidentali. Non aprire il guscio se non da personale competente. Ricordarsi di spegnere la corrente prima di rimuovere la polvere. Non manomettere collegamenti o componenti durante la manutenzione ordinaria.

Protezione individuale
L'utente deve rispettare le norme di sicurezza e salute sul lavoro e indossare un'adeguata attrezzatura di protezione individuale per evitare lesioni agli occhi e alla pelle.
E' opportuno proteggere il viso con una maschera facciale certificata durante la saldatura.
Non esporre nessuna parte del corpo ai terminali di uscita positivi e negativi di saldatura senza protezione di isolamento.
Dal momento che il saldatore possiede forti di frequenze elettromagnetiche e radio, le persone con pacemaker cardiaci non sono autorizzati ne all'utilizzo o a rimanere nelle vicinanze
Durante l'uso, poiché il fumo è nocivo per la salute dell'uomo, sono necessari impianti di ventilazione e di scarico, oltre ad una mascherina di protezione per vie respiratorie.

Controlli di sicurezza
I seguenti elementi devono essere controllati dall'operatore ogni volta prima di accedere alla fonte di alimentazione:
Verificare che la presa di corrente sia collegata a terra in modo affidabile.
Assicurarsi che i terminali di uscita siano ben collegati e senza cortocircuiti.
Assicurarsi che i cavi di uscita e di ingresso siano in ottimo stato e che non presentino danni o segni di usura
E' altamente consigliato che la saldatrice venga regolarmente ispezionata da professionisti (non superare i 6 mesi).
Il pannello montato sul dispositivo, deve essere in grado di garantire la normale implementazione della macchina.
Controllare se i cavi d'ingresso sono danneggiati o meno. In caso affermativo, si deve procedere ad una sostituzione immediata.
Scollegare dalla fonte di alimentazione prima di effettuare la manutenzione. Contattare immediatamente il produttore o un centro di riparazione competente per assistenza e supporto, se non si è in grado di ripararla o si hanno dubbi sulla sua sicurezza.

Ambiente di utilizzo
Temperatura di lavoro: -10 °C~40°C
Trasporto e stoccaggio: -25°C ~55°C
Umidità relativa dell'aria: 40°C ≤50%; 20°C ≤*90%
Tenere lontano da polvere, acidi e gas corrosivi; le sostanze nell'aria devono essere di livello normale o inferiore ad eccezione di quelli derivanti dal processo di saldatura.
L'altitudine deve essere inferiore a 1000 metri.
Mantenere una buona ventilazione ad una distanza di circa 50 cm.
Utilizzare in luoghi in assenza di vento

Smaltimento
L'apparecchio contiene materie prime pregiate che dovrebbero essere inviate ai centri di riciclaggio e componenti elettronici che devono essere smaltiti.
Non smaltire con i rifiuti domestici
Per lo smaltimento rispettare le disposizioni vigenti





Accessori non compresi nella confezione:



1216000
MASCHERA A CASCO SALDATORE S 800 75X98
Peso: 310 gr



0803010
GUANTI CROSTA SALDATURA FODERATO EN388-EN407
Taglia 10



0803010
GREMBIULE IN CROSTA PER SALDATURA
Dimensione 60 X 90



Dischi abrasivi e da sbavo PROLINE

- Taglio	2826009	DISCO ABRASIVO	115 x 1,6 x 22
	2826012	DISCO ABRASIVO	115 x 3,2 x 22
- Sbavo	2826017	DISCO ABRASIVO	115 x 6,0 x 22
- Lucidatura	2827206	DISCO LAMELLARE	grana 60

Visita il nostro sito web per ulteriori modelli e dimensioni disponibili

Certificato emesso da
Ente Certificazione Macchine Srl Via Ca' Bella, 243 40053 Valsamoggia (BO) Italy
NB 1282 in attenuazione della Direttiva Europea 2014/35/EU e 2014/30/EU
Certificato N° 0C200811.GSCQ89
Dichiarazione di conformità scaricabile sul nostro sito www.ufo-safety.com