TECHNOMIG 215 DUAL SYNERGIC





Panoramica

TECHNOMIG 215 DUAL SYNERGIC
cod. 816053
Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift controllata a microprocessore.
La flessibilità di utilizzo e i diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate) confermano Technomig Dual Synergic come una ottima soluzione in una larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria.
La rapida regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia ONE TOUCH LCD SYNERGY, rende il prodotto molto semplice da usare.
Il controllo intelligente ed automatico dell'arco, istante per istante, manterrà performance in saldatura elevate in tutte le condizioni di lavoro, con materiali e/o gas diversi.
E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base allo stile del saldatore.
Il display grafico ONE TOUCH LCD consente una migliore lettura di tutti i parametri di saldatura.
La tecnologia ATC, Made in Telwin, consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su superfici sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco.
Basso peso e massima compattezza assicurano inoltre una facile trasportabilità in tutti i luoghi di intervento, sia in interno che esterno.
Caratteristiche:
- Cambio polarità per saldatura NO GAS/Flux, MIG-MAG/BRAZING;
- 27 curve sinergiche predisposte;
- Visualizzazione su display LCD di tensione, corrente, velocità di saldatura;
- Regolazioni: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas;
- Selezione funzionamento 2/4 tempi, spot;
- Dispositivo VRD;
- Protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%).
Completa di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.

MMA TIG DC - LIFT MMA TIG DC LIFT

CPU MICROPROCESSORE

EAC CERTIFICAZIONE EAC

TECHNOMIG 215 DUAL SYNERGIC

MIG-MAG FLUX

BOBINA 15 kg

CERTIFICAZIONE TÜV

1 PH 230V

MARCATURA CE

Dati tecnici

CODICE 816053

CORRENTE ASSORBITA MASSIMA 32 A

D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC 1,6 - 3,2 mm

TENSIONE DI RETE MONOFASE 230 V

CORRENTE ASSORBITA AL 60% - MAX 15 A

D. FILO DI SALDATURA ACCIAIO 0,6 - 1 mm

FREQUENZA DI RETE 50 / 60 Hz

POTENZA ASSORBITA MAX 5 kW

D. FILO DI SALDATURA INOX 0,8 - 1 mm

CAMPO REG.NE CORRENTE 20 - 220 A

POTENZA ASSORBITA AL 60% 2,2 kW

D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO 0,8 - 1 mm

CORRENTE MAX DC (EN 60974-1) 180 @ 20% A

RENDIMENTO 84 %

D. FILO DI SALDATURA ANIMATO 0,8 - 1,2 mm

CORRENTE IN DC 100 A

FATTORE DI POTENZA (cosphi) 0,7

D. FILO BRASATURA 0,8 - 1 mm

TENSIONE A VUOTO MAX 78 V

Accessori in dotazione

CAVO 25 MMQ 3 M SPINA ATLAS 25 - 124466



TOLEDO 250 PINZA DI MASSA 250A - 712030

MT15 TORCIA MIG 3M (RED) - 742180

RULLINO TRAINO 2R 0,6FE-0,8FE "F" - 742575