C046-

CONTROPUNTA ROTANTE

Utilizzate principalmente nei torni con l'obiettivo di stabilizzare i pezzi lunghi e sottili, più soggetti alla flessione o all'oscillazione incontrollata causate dalle forze generate durante la lavorazione.



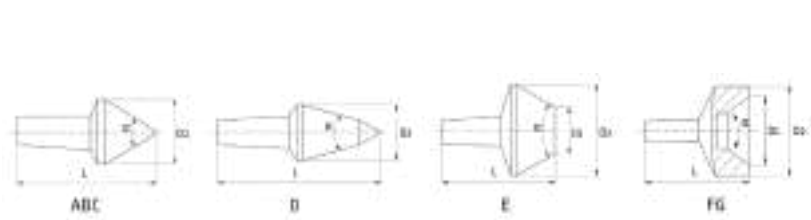
Scatola | Acciaio | Temprato | Rettificato | Tornio

Art.	€	Cono morse	Cuspide	Corpo	Lunghezza	Max rpm	Portata max
C046/2	€ 78,70	2	60° - max Ø21mm	Ø 45 mm	152 mm	2500 g/min	50 kg
C046/3	€ 95,50	3	60° - max Ø27mm	Ø 53 mm	180 mm	2500 g/min	75 kg
C046/4	€ 101,00	4	60° - max Ø29mm	Ø 63 mm	218 mm	2000 g/min	150 kg
C046/5	€ 139,00	5	60° - max Ø37mm	Ø 80 mm	276 mm	2000 g/min	200 kg

C050-

SET CONTROPUNTA GIREVOLE

Utilizzate principalmente nei torni con l'obiettivo di stabilizzare i pezzi lunghi e sottili, più soggetti alla flessione o all'oscillazione incontrollata causate dalle forze generate durante la lavorazione. Completo di 7 inserti intercambiabili ed estrattore per gli inserti.





9 Pcs | Valigetta | Acciaio | Temprato | Rettificato | Tornio

Art.	€	CM	A	B	C	D	E	F	G	Max rpm	Portata max
C050/2	€ 190,00	2	L2 39 mm - D2-D3 16 mm - α 60° mm	L2 35,5 mm - D2-D3 16 mm - α 75° mm	L2 33 mm - D2-D3 16 mm - α 90° mm	L2 46 mm - D2-D3 16 mm - α 60° mm	L2 40 mm - D2-D3 25 mm / 10 mm - α 60° mm	L2 36 mm - D2-D3 16 mm / 10 mm - α 60° mm	L2 39 mm - D2-D3 20 mm / 16 mm - α 60° mm	5000 g/min	45 kg
C050/3	€ 213,00	3	L2 48 mm - D2-D3 20 mm - α 60° mm	L2 43,5 mm - D2-D3 20 mm - α 75° mm	L2 40,5 mm - D2-D3 20 mm - α 90° mm	L2 56 mm - D2-D3 18 mm - α 60° mm	L2 50 mm - D2-D3 35 mm / 15 mm - α 60° mm	L2 42 mm - D2-D3 22 mm / 18 mm - α 60° mm	L2 48 mm - D2-D3 35 mm / 30 mm - α 60° mm	5000 g/min	150 kg
C050/4	€ 309,00	4	L2 61,5 mm - D2-D3 28 mm - α 60° mm	L2 55,5 mm - D2-D3 28 mm - α 75° mm	L2 51,5 mm - D2-D3 28 mm - α 90° mm	L2 69 mm - D2-D3 26 mm - α 60° mm	L2 61,5 mm - D2-D3 50 mm / 28 mm - α 60° mm	L2 55 mm - D2-D3 40 mm / 35 mm - α 60° mm	L2 60 mm - D2-D3 55 mm / 48 mm - α 60° mm	5000 g/min	240 kg

C055-

CONTROPUNTA ROTANTE PER TUBI

Per tornitura e rettifica di tubi e corpi cavi.



Scatola | Acciaio | Temprato | Rettificato | Tornio

Art.	€	Cono morse	Ø	Lunghezza	Max rpm	Portata max
C055/3	€ 227,00	3	60° - 30 ÷ 100 mm	170 mm	2500 g/min	200 kg
C055/4	€ 321,00	4	60° - 40 ÷ 160 mm	230 mm	1600 g/min	350 kg
C055/5	€ 450,00	5	60° - 66 ÷ 200 mm	290 mm	1500 g/min	350 kg

C053-

CONTROPUNTA FISSA CON CUSPIDE IN METALLO DURO

Utilizzate principalmente nei torni con l'obiettivo di stabilizzare i pezzi lunghi e sottili, più soggetti alla flessione o all'oscillazione incontrollata causate dalle forze generate durante la lavorazione.



Scatola | HM | Rettificato | Tornio

Art.	€	Cono morse	Cuspide in metallo duro max	Lunghezza
C053/2	€ 20,60	2	60° - max Ø 8 mm	100 mm
C053/3	€ 22,80	3	60° - max Ø 11 mm	125 mm
C053/4	€ 33,70	4	60° - max Ø 13 mm	160 mm
C053/5	€ 52,20	5	60° - max Ø 17 mm	200 mm